

Désignation Normalisée

TS EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
AWS A5.7	: ER CuNi

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

Mn	Ti	Fe	Ni	S	Cu
0.9	0.4	0.5	30.0	max. 0.01	rest

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
250	400	100 J	30

Nuances D'aciers Soudables

CuNi 10 Fe 1 Mn (2.0872) - CuNi 20 Fe (2.0878) - CuNi 30 Fe (2.0882)

Fonctions Et Applications

Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages cupro-nickel tels que 70/30, 80/20 et 90/10.

Principales applications: Offshore, eau de mer, installations de désalinisation, installation navale et industries chimiques.

En MIG on utilise l'argon, En TIG on utilise l'argon

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100255	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5
6031100256	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5
6031100257	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5